

様式 1号

産業火薬保安教育講習会受講申込書

令和 年 月 日

(一社) 富山県火薬類保安協会 様

住 所
会 社 名
代表者名 印
電話番号
Fax 番号
(申込者名) (印)

1 受講者名簿

保安手帳番号記載例 31保3135

受講回	氏 名	フリガナ	手帳交付年月日	手 帳 番 号	
				保	
				保	
				保	
				保	
				保	

- ・講習回ごとに記入し、申込み下さい。(1回、2回、3回)
- ・申込書と保安手帳1,2頁、5,6頁の写し(コピー)を添付して、送付またはFaxにて申込み下さい。
- ・手帳更新の場合は、申請書・写真等の提出が必要です。(Fax不可)
- ・申込み期日は、開催計画に記載のとおりです。(1回目8/25、2回目9/23、3回目10/27)
ただし、定員になり次第、締め切りとさせていただきます。

2 受講料等 (消費税を含む)

受 講 料 (テキスト代含む)				保 安 手 帳 更 新 手 数 料				合 計 (円)
区 分	金 額	人 数	計 (円)	区 分	金 額	人 数	計 (円)	
会 員	10,700			会 員	4,500			
非会員	19,000			非会員	10,500			

※受講料等の納付

【銀行振込の場合】 口座番号 北陸銀行橋北出張所(普) No.4052860
振込先 (一社)富山県火薬類保安協会

(一社) 富山県火薬類保安協会

Fax 076-433-3140

*** 協会フェック欄****

受講料入金日 月 日